

# Poste relevage Aqualift F XL 300l Duo, SPF 3000-S3, Dispositif antiretour

## Informations sur l'article

Numéro d'article: 11050  
GTIN: 4026092057179  
Groupe de remise: 50

## Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

## Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

### Modèle

Nature du système:	Installation double
Dispositif d'arrêt:	sans dispositif d'arrêt
Dispositif anti-retour:	intégré
Refoulement:	vertical

### Caractéristiques générales

Couleur:	noir
Norme:	EN 12050-1
Nature des eaux usées:	Eaux vannes
Type d'installation:	à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel
Modèle de poste:	Duo

### Dimensions

Poids net:	182,57 kg
Poids brut:	202,57 kg
Dimensions d'emballage, longueur:	1650 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	1150 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	890 mm

### Cuve/corps de base

Volume de la cuve:	300 l
--------------------	-------

**Aide à l'installation**

Pompe: SPF 3000  
Nombre de pompes: 2  
Longueur du câble d'alimentation de la pompe: 5 m  
Mode de fonctionnement: S3 - 50 %  
Type de rotor: Roue vortex  
Passage libre: 40 mm

**Commande**

Gestionnaire: Comfort  
Nature de détection du niveau: Tube plongeur  
Type de détection du niveau: pneumatique  
Fréquence du réseau: 50 Hz  
Tension de service: 400 V