

## Poste relevage Aqualift F XL 300l Duo, SPF 3000-S3, Dispositif antiretour

### Informations sur l'article

Numéro d'article: 11050

GTIN: 4026092057179

Groupe de remise: 50

### Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

### Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

#### Modèle

Nature du système:

Installation double

Dispositif d'arrêt:

sans dispositif d'arrêt

Dispositif anti-retour:

intégré

Refoulement:

vertical

#### Caractéristiques générales

Couleur:

noir

Norme:

EN 12050-1

Nature des eaux usées:

Eaux vannes

Type d'installation:

à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel

Modèle de poste:

Duo

#### Dimensions

Poids net:

182,57 kg

Poids brut:

202,57 kg

Dimensions d'emballage, longueur:

1650 mm

Dimensions d'emballage, largeur:

1150 mm

Dimensions d'emballage, hauteur:

890 mm

Cuve/corps de base

Volume de la cuve:

300 l

**Aide à l'installation**

Pompe:	SPF 3000
Nombre de pompes:	2
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm

**Commande**

Gestionnaire:	Comfort
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	400 V