

Poste relevage Aqualift F XL 300l Duo, SPF 1500-S1, Dispositif antiretour

Informations sur l'article

Numéro d'article: 11102
GTIN: 4026092057698
Groupe de remise: 50

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergées ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

Modèle

Nature du système: Installation double
Dispositif anti-retour: intégré
Refoulement: vertical

Caractéristiques générales

Couleur: noir
Norme: EN 12050-1
Nature des eaux usées: Eaux vannes
Type d'installation: à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel
Modèle de poste: Duo

Dimensions

Poids net: 182,57 kg
Poids brut: 202,57 kg
Dimensions d'emballage, longueur: 1650 mm
Dimensions d'emballage, largeur: 1150 mm
Dimensions d'emballage, hauteur: 890 mm

Cuve/corps de base

Volume de la cuve: 300 l

Aide à l'installation

Pompe:	SPF 1500
Nombre de pompes:	2
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Mode de fonctionnement:	S1
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm

Commande

Gestionnaire:	Comfort
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	400 V