

## Poste relevage Aqualift F XL 200l Duo, SPF 3000-S1, Dispositif antir.

### Informations sur l'article

Numéro d'article: 11107  
GTIN: 4026092057742  
Groupe de remise: 50

### Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

### Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

#### Modèle

Nature du système:	Installation double
Dispositif anti-retour:	intégré
Refoulement:	vertical

#### Caractéristiques générales

Couleur:	noir
Norme:	EN 12050-1
Nature des eaux usées:	Eaux vannes
Type d'installation:	pose hors sol à l'abri du gel
Modèle de poste:	Duo
ATEX:	non

#### Dimensions

Poids net:	174,91 kg
Poids brut:	194,91 kg
Dimensions d'emballage, longueur:	1650 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	1150 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	890 mm

#### Cuve/corps de base

Volume de la cuve:	200 l
--------------------	-------

#### Aide à l'installation

Pompe:	SPF 3000
Nombre de pompes:	2
Mode de fonctionnement:	S1
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	400 V