

Kit de conversion Pumpfix F DN 100-200, à partir de 01/2011, dalle

Informations sur l'article

Numéro d'article: 80098

GTIN: 4026092048276

Groupe de remise: 30

Description

Le kit convertible est équipé d'une pompe et d'un système de fermeture motorisé. À l'état normal, la section de conduit est ouverte librement. En cas de refoulement, le système de fermeture motorisé est fermé automatiquement. L'écoulement pendant la phase de montée en charge se produit via la pompe avec couteaux intégrés.

La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut transmettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM.

Avec le kit convertible, les modèles Staufix FKA, Staufix SWA et Controlfix peuvent être transformés en clapets antiretours avec pompe Pumpfix F. Le kit convertible comprend en outre un couvercle de protection carrelable avec écoulement, y compris Multistop et un joint.

Caractéristiques générales

Diamètre nominal (DN):	100-200
Remarque concernant le diamètre nominal:	Hydraulique correspond à DN 150
Nature des eaux usées:	Eaux grises et eaux vannes
Type d'installation:	sur la conduite d'évacuation des eaux usées hors sol
Homologation:	Z-53.2-388

Dimensions

Poids net:	19,33 kg
Poids brut:	21,64 kg
Dimensions d'emballage, longueur:	78 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	59,5 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	48 mm

Caractéristiques fonctionnelles

Type de couvercle:	Couvercle carrelable
Matériau du couvercle de recouvrement:	Composite
Largeur du couvercle:	384 mm
Hauteur du couvercle:	42 mm
Longueur du couvercle:	384 mm
Couvercle de protection avec siphon:	oui
Verrouillage:	verrouillé

Hauteur maxi du revêtement:	16 mm
Aide à l'installation	
Pompe:	SPZ 1000
Nombre de pompes:	1
Poids, pompe:	10 kg
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Courant nominal:	5,2 A
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,97
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3m/48h)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	35 °C
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Régime:	2800 U/min
Puissance P1:	1,2 kW
Puissance P2:	0,69 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm ²
Type de rotor:	Outil tranchant
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Dispositif d'alarme:	Sonde optique
Nature de détection du niveau:	Sonde optique
Type de détection du niveau:	optique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Contact sec:	en option
Interface GSM:	oui
Port USB:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A