

Poste relevage Aquapump Medium Duo, STZ 1000, 800-1250 mm, sans arrivée

Informations sur l'article

Numéro d'article: 826711A-FR

GTIN: 4026092081198

Groupe de remise: 60

Avantages

- Rehausse réglable en hauteur
- Préconfiguré en usine
- Système de regard LW 600, convient à une pose enterrée

Description

La station de relevage pour grises est équipée d'une ou deux pompes submersible ainsi que d'un dispositif antiretour. Le système de regard LW 600 en polyéthylène (PE-LLD) résistant dans le temps sert de cuve et intègre un compartiment de pompe ouvert et des options de raccordement universelles. Les fermetures rapides permettent le démontage facile des composants intégrés.

Modèle

Nature du système:	Installation double
Barre d'accès:	non
Pose:	Pose immergée
Type de commande:	Gestionnaire
Dispositif anti-retour:	intégré
Refoulement:	horizontal
Système de regard:	LW 600

Caractéristiques générales

Norme:	EN 12050-2, EN 12050-2 et EN 12050-1 (sans exigences ATEX)
Nature des eaux usées:	Eaux grises ou eaux vannes (en situations de montage sans exigences ATEX)
Type d'installation:	pose enterrée
Modèle de poste:	Duo
ATEX:	non

Dimensions

Poids net:	127 kg
Poids brut:	139 kg
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve:	2500 mm

Diamètre:	809 mm
Largeur hors tout (LW):	600 mm
Profondeur de pose:	800 - 1250 mm
Longueur:	1000 mm
Largeur:	806 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	1200 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	800 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	1220 mm

Cuve/corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN):	32
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	40 mm
Distance du milieu du tube de sortie jusqu'au fond de la cuve:	482 mm
Largeur hors tout de la cuve (LW):	600 mm
Volume utile:	30 l

Caractéristiques fonctionnelles

Type de couvercle:	Couvercle ronde
Classe de charge:	A 15 (EN 124)

Aide à l'installation

Pompe:	STZ 1000
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	10 kg
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Courant nominal:	5,2 A
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m)
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	11,5 m³/h
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Régime:	2800 U/min
Puissance P1:	1,2 kW
Puissance P2:	0,69 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Type de rotor:	Outil tranchant
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m

Commande

Gestionnaire:	Comfort
Fonction du gestionnaire:	avec message d'alarme
Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Sonde optique
Nature de détection du niveau:	Cloche
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54

Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Contact sec:	oui
Interface GSM:	oui
Port USB:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Variante d'alarme:	message sonore et visuel
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A