

Poste relevage Aquapump Medium Mono, STZ1000, 1300-1750mm, sans arrivée

Informations sur l'article

Numéro d'article: 827720A-FR

GTIN: 4026092080627

Groupe de remise: 60

Avantages

- Rehausse réglable en hauteur
- Préconfiguré en usine
- Système de regard LW 600, convient à une pose enterrée

Description

La station de relevage pour grises est équipée d'une ou deux pompes submersible ainsi que d'un dispositif antiretour. Le système de regard LW 600 en polyéthylène (PE-LD) résistant dans le temps sert de cuve et intègre un compartiment de pompe ouvert et des options de raccordement universelles. Les fermetures rapides permettent le démontage facile des composants intégrés.

Modèle

Nature du système:

Installation individuelle

Barre d'accès:

non

Pose:

Pose immergée

Type de commande:

Flotteur

Dispositif anti-retour:

intégré

Refoulement:

horizontal

Système de regard:

LW 600

Caractéristiques générales

Norme:

EN 12050-2, EN 12050-2 et EN 12050-1 (sans exigences ATEX)

Nature des eaux usées:

Eaux grises ou eaux vannes (en situations de montage sans exigences ATEX)

Type d'installation:

pose enterrée

Modèle de poste:

Mono

ATEX:

non

Dimensions

Poids net:

74 kg

Poids brut:

81 kg

Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve:

2500 mm

Diamètre:	809 mm
Largeur hors tout (LW):	600 mm
Profondeur de pose:	1300 - 1750 mm
Longueur:	1000 mm
Largeur:	806 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	900 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	900 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	125 mm

Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	32
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	40 mm
Distance du milieu du tube de sortie jusqu'au fond de la cuve:	894 mm
Largeur hors tout de la cuve (LW):	600 mm
Volume utile:	30 l

Caractéristiques fonctionnelles

Type de couvercle:	Couvercle ronde
Classe de charge:	A 15 (EN 124)

Aide à l'installation

Pompe:	STZ 1000
Nombre de pompes:	1
Poids, pompe:	10 kg
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Courant nominal:	5,2 A
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m)
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	11,5 m ³ /h
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Régime:	2800 U/min
Puissance P1:	1,2 kW
Puissance P2:	0,69 kW
Mode de fonctionnement:	S3 - 50 %
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Type de rotor:	Outil tranchant
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m

Commande

Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Sonde optique
Nature de détection du niveau:	Flotteur
Type de détection du niveau:	mécanique
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles

Fusible requis (protection de ligne):

C 16 A