

## Station relevage Aquapump XL Duo, GTF 1400-S1, 400V

### Informations sur l'article

Numéro d'article: 8743048

GTIN:

Groupe de remise: 60

### Avantages

- Sécurité maximale
- Pose flexible
- Évacue de grandes quantités d'eaux grises

### Description

La station de relevage est équipée d'une ou deux pompes submersible ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en polyéthylène (PE) résistante dans le temps intègre un compartiment de pompe ouvert avec des options de raccordement universelles. Les fermetures rapides permettent le démontage facile des composants intégrés. Grâce au système modulaire KESSEL, différentes variantes de module rehausse sont disponibles comme accessoires. La chaîne de traction en acier inoxydable destinée au prélèvement par pompe doit être commandée en option en fonction de la profondeur d'installation sous la réf.:

680 528 = Longueur 2 m 680 529 = Longueur 3 m

680 530 = Longueur 4 m 680 531 = Longueur 5 m

#### Modèle

Nature du système:

Installation double

Joint traversant du conduit pour câbles (DN):

63

Joint d'étanchéité pour la conduite d'aération et de ventilation (DN):

50

Pose:

Pose immergée

Dispositif anti-retour:

intégré

Refoulement:

horizontal

#### Caractéristiques générales

Couleur:

noir

Norme:

EN 12050-2 et EN 12050-1 (sans exigences ATEX)

Nature des eaux usées:

Eaux grises et eaux vannes

Type d'installation:

pose encastrée en dalle

État à la livraison:	Prémonté pour le montage final à prévoir sur site (montage des pompes et capteurs ainsi que le raccordement du gestionnaire à prévoir sur site)
Modèle de poste:	Duo
ATEX:	non
<b>Dimensions</b>	
Poids net:	192 kg
Poids brut:	213 kg
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve:	3000 mm
Longueur:	1300 mm
Largeur:	1300 mm
Hauteur:	1416 mm
<b>Cuve/corps de base</b>	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	80
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	90 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	160 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	150 mm
Nombre d'arrivée:	1
Volume utile:	350 l
<b>Aide à l'installation</b>	
Pompe:	GTF-1400
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	22 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Courant nominal:	6,5 A
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	H
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (20 m)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	31 m <sup>3</sup> /h
Hauteur de relevage maxi:	10,5 m
Régime:	2900 U/min
Puissance P1:	1,5 kW
Puissance P2:	1,1 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm <sup>2</sup>
Type de rotor:	Roue vortex
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
<b>Commande</b>	
Gestionnaire:	Comfort
Fonction du gestionnaire:	avec message d'alarme
Disjoncteur du moteur:	oui

Dispositif d'alarme:	Sonde de niveau
Nature de détection du niveau:	Sonde de niveau
Type de détection du niveau:	hydrostatique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	400 V
Type de raccord:	Raccordement direct
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Contact sec:	en option
Interface GSM:	oui
Port USB:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Variante d'alarme:	message sonore et visuel
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A