

Poste relevage Aquapump XL Duo, Basic, AP 501,1900-2350 mm

Informations sur l'article

Numéro d'article: 878721
GTIN: 4026092096734
Groupe de remise: 60

Avantages

- Rehausse réglable en hauteur
- Préconfiguré en usine
- Système de regard LW 600, convient à une pose enterrée

Description

La station de relevage pour eaux usées avec matières fécales est adaptée à une pose enterrée et est équipée d'un dispositif antiretour pour la conduite de refoulement. La cuve en PE résiste aux eaux usées domestiques et comporte un couvercle de protection accessible en composite. La pompe avec roue vortex garantit une fiabilité de fonctionnement optimale. Les fermetures rapides permettent le retrait facile des composants intégrés. Les composants sont prémontés pour un montage final à prévoir sur site. Avec zones de perçage pour l'arrivée, la ventilation et le fourreau pour câbles.

Modèle

Nature du système: Installation double
Dispositif anti-retour: intégré

Caractéristiques générales

Couleur: noir
Norme: EN 12050-2 et EN 12050-1 (sans exigences ATEX)
Nature des eaux usées: Eaux grises et eaux vannes
Type d'installation: pose enterrée
Modèle de poste: Duo
ATEX: non

Dimensions

Poids net: 236 kg
Poids brut: 250 kg
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve: 2000 mm
Profondeur de pose: 1900 - 2350 mm
Longueur: 1260 mm
Largeur: 1220 mm
Dimensions d'emballage, longueur: 1260 mm

Dimensions d'emballage, largeur:	1220 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	2350 mm
Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	50
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	63 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	100 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	90 mm
Volume utile:	200 l
Aide à l'installation	
Pompe:	AP 501
Nombre de pompes:	2
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Courant nominal:	6 A
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	6,3 m ³ /h
Hauteur de relevage maxi:	12 m
Régime:	2900 U/min
Puissance P1:	1,25 kW
Puissance P2:	0,75 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm ²
Type de rotor:	Roue vortex
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Nature de détection du niveau:	Capteur de pression
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,45 m
Contact sec:	en option
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A