

Poste relevage Aquapump XL Tronic, Basic, AP 501, 1400-1850 mm

Informations sur l'article

Numéro d'article: 879711
GTIN: 4026092096703
Groupe de remise: 60

Avantages

- Rehausse réglable en hauteur
- Préconfiguré en usine
- Système de regard LW 600, convient à une pose enterrée

Description

La station de relevage pour eaux usées avec matières fécales est adaptée à une pose enterrée et est équipée d'un dispositif antiretour pour la conduite de refoulement. La cuve en PE résiste aux eaux usées domestiques et comporte un couvercle de protection accessible en composite. La pompe avec roue vortex garantit une fiabilité de fonctionnement optimale. Les fermetures rapides permettent le retrait facile des composants intégrés. Les composants sont prémontés pour un montage final à prévoir sur site. Avec zones de perçage pour l'arrivée, la ventilation et le fourreau pour câbles.

Modèle

Nature du système:

Dispositif anti-retour:

Installation individuelle

intégré

Caractéristiques générales

Couleur:

noir

Norme:

EN 12050-2 et EN 12050-1 (sans exigences ATEX)

Nature des eaux usées:

Eaux grises et eaux vannes

Type d'installation:

pose enterrée

Modèle de poste:

Tronic

ATEX:

non

Dimensions

Poids net:

183 kg

Poids brut:

197 kg

Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve:

2000 mm

Profondeur de pose:

1400 - 1850 mm

Longueur:

1260 mm

Largeur:

1220 mm

Dimensions d'emballage, longueur:

1260 mm

Dimensions d'emballage, largeur: 1220 mm
 Dimensions d'emballage, hauteur: 1850 mm

Cuve/corps de base
 Diamètre nominal de refoulement (DN): 50
 Diamètre extérieur (DA) de refoulement: 63 mm
 Diamètre nominal de l'arrivée (DA): 100 mm
 Diamètre nominal de l'arrivée (DN): 90 mm
 Volume utile: 200 l

Aide à l'installation

Pompe: AP 501
 Nombre de pompes: 1
 Type de raccord: Fiche d'alimentation 2 pôles
 Courant nominal: 6 A
 Catégorie de protection de la pompe: IP 68
 Surveillance de la température: intégré
 Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu): 40 °C
 Capacité de refoulement maxi: 6,3 m³/h
 Hauteur de relevage maxi: 12 m
 Régime: 2900 U/min
 Puissance P1: 1,25 kW
 Puissance P2: 0,75 kW
 Mode de fonctionnement: S1
 Fusible requis (protection de ligne): C 16 A
 Type de câble d'alimentation de la pompe: H07RN-F 3G, 1,5 mm²
 Type de rotor: Roue vortex
 Longueur du câble d'alimentation de la pompe: 10 m

Commande

Gestionnaire: Comfort
 Nature de détection du niveau: Capteur de pression
 Type de détection du niveau: pneumatique
 Type de protection du gestionnaire: IP 54
 Fréquence du réseau: 50 Hz
 Tension de service: 230 V
 Type de raccord: Fiche d'alimentation 2 pôles
 Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire: 1,45 m
 Contact sec: en option
 Pile de sauvegarde: oui
 Système d'autodiagnostic (SDS): oui
 Fusible requis (protection de ligne): C 16 A