

Pompe de remplac. SPF 300 KE 2.0 Homogénéisateur, 3,0 kW

Informations sur l'article

Numéro d'article: 917856

GTIN: 4026092055823

Groupe de remise: 90

Description

Pompe d'homogénéisation pour séparateur à graisses

Dimensions

| | |
|-----------------------------------|---------|
| Poids net: | 55,5 kg |
| Poids brut: | 57 kg |
| Dimensions d'emballage, longueur: | 532 mm |
| Dimensions d'emballage, largeur: | 130 mm |
| Dimensions d'emballage, hauteur: | 355 mm |

Aide à l'installation

| | |
|--|-----------------------------------|
| Pompe: | SPF 300 KE 2.0 |
| Poids, pompe: | 55,5 kg |
| Type de raccord: | Raccordement direct |
| Tension de service: | 400 V |
| Fréquence du réseau: | 50 Hz |
| Courant nominal: | 6,2 A |
| Classe de protection: | I |
| Catégorie de protection de la pompe: | IP 55 |
| Surveillance de la température: | intégré |
| Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu): | 35 °C |
| Hauteur de relevage maxi: | 17 m |
| Régime: | 2850 U/min |
| Puissance P1: | 3,6 kW |
| Puissance P2: | 3 kW |
| Mode de fonctionnement: | S2 - 30 min |
| Fusible requis (protection de ligne): | Fusible via le gestionnaire 400 V |
| Type de câble d'alimentation de la pompe: | H07RN-F 7G, 1,5 mm ² |
| Type de rotor: | Rotor radial avec hachoir |
| Longueur du câble d'alimentation de la pompe: | 5 m |

Commande

| | |
|---------------------------------------|-----------------------------------|
| Type de raccord: | Raccordement direct |
| Fusible requis (protection de ligne): | Fusible via le gestionnaire 400 V |