

## Sépara. graisses EasyClean ground NS 10, Auto Mix & Pump, 740 à 1175mm,A/B

### Informations sur l'article

Numéro d'article: 93010/120B-K-P1  
GTIN:  
Groupe de remise: 60

### Avantages

- Dispositif de vidange et de rinçage programmé
- Personnalisation possible via le gestionnaire
- Vidange et nettoyage propres et sans odeurs

### Description

Le séparateur pour eaux grasses est adapté à une pose enterrée et la cuve est dépourvu de tout élément métallique. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps est équipée d'un débourbeur intégré et d'une zone inférieure concave assurant une évacuation rapide. L'accès pour les travaux de vidange et d'entretien s'effectue via une ou plusieurs ouvertures de maintenance. Le système Schredder-Mix innovant à broyage intégré se charge de l'homogénéisation et du brassage du contenu de la cuve. Une pompe externe, logée dans un module rehausse séparé et isolable via un dispositif d'arrêt, veille au nettoyage et à la vidange sans odeurs. Le déroulement entièrement automatique du programme est commandé par un gestionnaire convivial équipé d'un écran à plusieurs lignes et intégrable dans les équipements de gestion du bâtiment via un contact sec. Une télécommande permet de démarrer le nettoyage et la vidange à distance. Grâce au programme de vidange personnalisable avec fonction de sélection rapide, le processus de vidange peut être adapté aux conditions locales en fonction des besoins. Un rinçage entièrement automatisé des conduites d'eau potable assure le respect des règles d'hygiène liées à l'eau potable. Matériau PE garantit 20 ans.

### Modèle

Remarque concernant la profondeur de pose:	Pose enterrée à une profondeur hors gel de 1200 mm
Dispositif d'arrêt:	oui
Variante d'évacuation:	Auto Mix & Pump
Système Schredder-Mix:	oui
Panier à boue:	non
Taille nominale (NS):	10
SonicControl:	non
Dispositif d'évacuation:	Pompe d'évacuation
Dispositif de remplissage selon DIN 1988:	oui
Débouillage:	Système d'évacuation et de nettoyage automatique
Alimentation en eau:	2 valves solénoïdes d'1"
Dispositif d'échantillonnage:	Type NBG
Capacité de charge (DIN 19901):	E2

### Caractéristiques générales

Matériau:	PE
Norme:	EN 1825

Type d'installation:	à l'extérieur des bâtiments – pose enterrée
État à la livraison:	Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site)
Détail de livraison:	Couplage Storz-B R 2-1/2" pour véhicule de pompage et de vidange
<b>Dimensions</b>	
Poids net:	635 kg
Poids brut:	665 kg
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve:	1320 mm
Profondeur de pose:	740 - 1175 mm
Type de réglage de la hauteur:	Rehausse télescopique, inclinable 5 degrés
Dimensions du conditionnement, longueur:	3062 mm
Dimensions du conditionnement, largeur:	1200 mm
Dimensions du conditionnement, hauteur:	1715 mm
<b>Cuve/corps de base</b>	
Distance entre le tuyau de sortie et le fond de la cuve:	1030 mm
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:	1100 mm
Diamètre extérieur de la sortie (DA):	160 mm
Diamètre nominal de la sortie (DN):	150 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	160 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	150 mm
Raccordement tuyaux d'arrivée et de sortie:	Tuyaux en PE-HD selon DIN 19537, tuyaux en PVC et de moulage en fonte selon DIN 19534, PP ou AS
Largeur hors tout de l'accès (LW):	600 mm
<b>Caractéristiques fonctionnelles</b>	
Type de couvercle:	Couvercle
Matériau du couvercle de recouvrement:	Fonte grise
Couleur du couvercle:	noir
Largeur du couvercle:	648 mm
Hauteur du couvercle:	95 mm
Longueur du couvercle:	648 mm
Verrouillage:	non verrouillable
Classe de charge:	B 125 (EN 124)
Étanchéité:	anti-odeur et étanche à l'eau
<b>Contenance d'eaux usées</b>	
Contenu du séparateur:	1600 l
Volume total:	2600 l
Contenance du déboureur:	1000 l
Volume maxi de graisse:	400 l
<b>Aide à l'installation</b>	
Pompe:	SPF 260 KE

Nombre de pompes:	1
Poids, pompe:	40 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Courant nominal:	6,4 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m/48h)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	65 m <sup>3</sup> /h
Hauteur de relevage maxi:	13 m
Régime:	2850 U/min
Puissance P1:	3,4 kW
Puissance P2:	2,6 kW
Mode de fonctionnement:	S2 – 30 min
Fusible requis (protection de ligne):	Fusible via le gestionnaire 400 V
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm <sup>2</sup>
Type de rotor:	Rotor radial avec hachoir
Commande	
Gestionnaire:	oui
Disjoncteur du moteur:	oui
Fusible requis (RCD):	30 mA
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	400 V
Type de raccord:	Raccordement direct
Contact sec:	oui
Interface GSM:	non
Port USB:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	non
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Courant nominal:	6,4 A