

Kit tecnico Aqualift F Compact Duo Resistant

Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 28704C-TK
GTIN (EAN): 4026092106891
Gruppo di prezzo: 20

Descrizione

Per la combinazione con un kit di costruzione KESSEL per la realizzazione di un impianto di sollevamento Duo per le acque di scarico contenenti so stanze fecali con pompa per le acque di scarico SPZ1000.

L'impianto di sollevamento per le acque di scarico contenenti so stanze fecali pronto per l'uso è dotato di una pompa ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo è dotato di un vano pompa aperto. Le chiusure con una sola mano consentono la rimozione semplice dei componenti integrati. L'impianto per l'installazione nella soletta è premontato per la posa finale in loco. Il sistema è controllato da una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero o può emettere messaggi di allarme e di guasto tramite un'interfaccia GSM (centralina Comfort).

Kit tecnico KESSEL composto da:

- Pompe con trituratore e girante libera per la massima sicurezza di funzionamento
- Resistente ai fluidi contenenti sale, alle acque di scarico degli impianti di addolcimento e all'acqua di scarico contenente condensa degli impianti di riscaldamento
- Centralina Comfort da 230 V
- Sonda di allarme ottica
- Rilevamento pneumatico del livello per la rilevazione del livello

Variante

Tipo d'impianto:	Impianto doppio
Resistant:	Resistente ai fluidi contenenti sale, alle acque di scarico degli impianti di addolcimento e all'acqua di scarico contenente condensa degli impianti di riscaldamento
Comando della pompa:	Centralina
Caratteristiche generali	
ATEX:	no
Dimensioni	
Peso netto:	25 kg

Peso lordo:	25 kg
Lunghezza imballaggio:	785 mm
Larghezza imballaggio:	385 mm
Altezza imballaggio:	465 mm
Trasportatore	
Pompa:	SPZ 1000 resistant
Numero di pompe:	2
Peso, pompa:	10 kg
Tipo di collegamento:	presa codificata
Corrente nominale:	5,2 A
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Cos ϕ – fattore di potenza:	0,97
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3m/48h)
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Resistenza all'acqua calda per un breve periodo (2 min):	80 °C
Portata max.:	11,5 m ³ /h
Prevalenza max.:	10 m
Numero di giri:	2800 U/min
Potenza P1:	1,2 kW
Potenza P2:	0,69 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Protezione necessaria (protezione di linea):	Protezione tramite centralina da 230 V
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Tipo di girante:	Trituratore
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Comando	
Centralina:	Comfort
Funzionamento della centralina:	Con messaggio di allarme
Interruttore salvamotore:	sì
Dispositivo di allarme:	sonda ottica
Strumento di rilevazione del livello:	Tubo ad immersione
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di collegamento:	presa codificata
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	sì
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì

Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Versione di dispositivo di avviso:	segnale acustico e ottico
Corrente nominale:	5,2 A
Protezione necessaria (protezione di linea):	Protezione tramite centralina da 230 V