

Inserto di protezione antincendio Fire-Kit 100, per DN 50, 70, 80

Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 48099
GTIN (EAN): 4026092056257
Gruppo di prezzo: 10

Descrizione

Protezione antincendio Fire-Kit 100 per la classe di resistenza al fuoco F120, F90, F60 e F 30 a norma DIN 4102-11.

Installabile a posteriori in tutti gli scarichi a pavimento verticali Sistema 100/125:

Practicus in PP DN 50, DN 70
Ecoguss DN 50, DN 70, DN 80
Ferrofix in acciaio inox DN 70

Variante

Sistema: 125

Caratteristiche generali

Omologazione: Z-19.53-2414,Z-19.17-1719

Dimensioni

Peso netto: 0,16 kg

Peso lordo: 0,17 kg

Diametro: 79 mm

Altezza: 45 mm

Lunghezza imballaggio: 150 mm

Larghezza imballaggio: 106 mm

Altezza imballaggio: 40 mm

Contenuto di acque di scarico

Classe di resistenza al fuoco a norma DIN 4102: F 120