

## Inserto di protezione antincendio Fire-Kit 100, per DN 50, 70, 80

### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 48099  
GTIN (EAN): 4026092056257  
Gruppo di prezzo: 10

### Descrizione

Protezione antincendio Fire-Kit 100 per la classe di resistenza al fuoco F120, F90, F60 e F 30 a norma DIN 4102-11.

### Installabile a posteriori in tutti gli scarichi a pavimento verticali Sistema 100/125:

Practicus in PP DN 50, DN 70  
Ecoguss DN 50, DN 70, DN 80  
Ferrofix in acciaio inox DN 70

#### Variante

Sistema: 125

#### Caratteristiche generali

Omologazione: Z-19.53-2414,Z-19.17-1719

#### Dimensioni

Peso netto: 0,16 kg  
Peso lordo: 0,17 kg  
Diametro: 79 mm  
Altezza: 45 mm  
Lunghezza imballaggio: 150 mm  
Larghezza imballaggio: 106 mm  
Altezza imballaggio: 40 mm

#### Contenuto di acque di scarico

Classe di resistenza al fuoco a norma DIN 4102: F 120