

Inserto di protezione antincendio Fire-Kit 100, per DN 100

Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 48100
GTIN (EAN): 4026092011454
Gruppo di prezzo: 10

Descrizione

Protezione antincendio Fire-Kit 100 per la classe di resistenza al fuoco F120, F90, F60 e F 30 a norma DIN 4102-11.

Installabile a posteriori in tutti gli scarichi a pavimento verticali Sistema 100/125:

Practicus in PP DN 100
Ecoguss DN 100
Ferrofix in acciaio inox DN 100

Variante

Sistema: 125

Caratteristiche generali

Omologazione: Z-19.53-2414,Z-19.17-1719

Dimensioni

Peso netto: 0,16 kg
Peso lordo: 0,16 kg
Diametro: 79 mm
Altezza: 45 mm
Lunghezza imballaggio: 200 mm
Larghezza imballaggio: 200 mm
Altezza imballaggio: 175 mm

Contenuto di acque di scarico

Classe di resistenza al fuoco a norma DIN 4102: F 120