

Kit di conversione Pumpfix F DN 100-200, da 01/2011, pavimento

Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 80098
GTIN (EAN): 4026092048276
Gruppo di prezzo: 30

Descrizione

Il kit di conversione è dotato di una pompa e di un sistema di chiusura motorizzato. In condizioni normali, la sezione trasversale del tubo è liberamente aperta. In caso di riflusso, il sistema di chiusura motorizzato viene chiuso automaticamente. Il drenaggio durante la fase di riflusso avviene tramite la pompa con tritratore integrato.

Il sistema è controllato da una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio per mezzo di un contatto a potenziale zero o può emettere messaggi di allarme e di guasto collettivi tramite un'interfaccia GSM.

Con il kit di conversione, Staufix FKA, Staufix SWA e Controlfix possono essere convertiti nella stazione di pompaggio antiriflusso Pumpfix F. Il kit di conversione contiene inoltre una piastra di copertura piastrellabile con scarico, Multistop e una guarnizione per condotto del tubo inclusi.

Caratteristiche generali

Larghezza nominale (DN):	100-200
Indicazione della larghezza nominale:	Idraulica pari a DN 150
Tipo di acque di scarico:	con e senza sostanze fecali
Situazione di installazione:	canale di scarico non interrato
Omologazione:	Z-53.2-388

Dimensioni

Peso netto:	19,33 kg
Peso lordo:	21,64 kg
Lunghezza imballaggio:	78 mm
Larghezza imballaggio:	59,5 mm
Altezza imballaggio:	48 mm

Caratteristiche di copertura

Tipo di copertura:	piastra di copertura piastrellabile
Materiale della copertura :	Materiale plastico
Larghezza della copertura:	384 mm
Altezza della copertura:	42 mm
Lunghezza della copertura:	384 mm
Funzione dello scarico:	sì
Blocco:	serrato

Altezza max. del rivestimento:	16 mm
Trasportatore	
Pompa:	SPZ 1000
Numero di pompe:	1
Peso, pompa:	10 kg
Tipo di collegamento:	presa codificata
Corrente nominale:	5,2 A
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Cos ϕ – fattore di potenza:	0,97
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3m/48h)
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	35 °C
Prevalenza max.:	10 m
Numero di giri:	2800 U/min
Potenza P1:	1,2 kW
Potenza P2:	0,69 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Tipo di girante:	Trituratore
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Comando	
Centralina:	Comfort
Dispositivo di allarme:	sonda ottica
Strumento di rilevazione del livello:	Sonda ottica
Tipo di rilevazione del livello:	ottica
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Tipo di collegamento:	presa codificata
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	sì
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d’esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A