

Separatore grassi EasyClean free NS 30, Auto Mix

Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93030-06-DSP
GTIN (EAN): 4026092102732
Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Smaltimento e pulizia inodori e puliti
- Personalizzazione possibile tramite centralina
- Funzionamento a bassa manutenzione

Descrizione

Il separatore per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione d'appoggio nei locali protetti dal gelo e non utilizza componenti metallici nel serbatoio. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un sedimentatore di fanghi integrato ed è dotato di pendenze verso il centro per uno smaltimento rapido e pulito. Due coperchi tenuta antiodore con chiusure a leva rapida consentono un facile accesso per i lavori di pulizia e manutenzione. L'innovativo sistema Schredder-Mix con trituratore integrato consente l'omogeneizzazione e il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia avviene per mezzo di una pompa collocata esternamente e può essere separata con una paletta di chiusura. Per lo smaltimento manuale inodore è disponibile un bocchettone di smaltimento diretto. L'esecuzione completamente automatica del programma è controllata da una centralina di facile utilizzo con display multi-riga, che può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero. La pulizia e lo smaltimento possono essere avviati da una postazione remota tramite un telecomando disponibile come optional. Grazie al programma di pulizia personalizzabile con funzione di scelta rapida, la pulizia può essere adattata alle condizioni locali in base alle esigenze. Con il riassicquo completamente automatizzato dei tubi dell'acqua potabile, è possibile garantire la conformità con la normativa sull'igiene dell'acqua potabile. Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Variante

| | |
|--|---------------------------------|
| Paletta di chiusura: | sì |
| Variante di smaltimento: | Auto Mix |
| Sistema Schredder-Mix: | sì |
| Cestello di raccolta fanghi: | sì |
| Dimensioni nominali (NS): | 30,00 |
| SonicControl: | no |
| Impianto di smaltimento: | Collegamento per lo smaltimento |
| Dispositivo di riempimento a norma DIN 1988: | sì |
| Tipo di smaltimento: | strumento di spurgo automatico |

| | |
|--|---|
| Alimentazione d'acqua: Portata (DIN 19901): | 2 elettrovalvole 1" F3 |
| Caratteristiche generali | |
| Materiale: | PE |
| Norma: | EN 1825 |
| Situazione di installazione: | installazione d'appoggio |
| Condizioni di consegna: | Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere) |
| In dotazione: | Raccordo Storz B R 2 1/2" per l'autospurgo |
| ATEX: | no |
| Dimensioni | |
| Peso netto: | 700 kg |
| Peso lordo: | 700 kg |
| Diametro: | 630 mm |
| Lunghezza della superficie di installazione: | 5160 mm |
| Larghezza della superficie di installazione: | 1600 mm |
| Altezza della superficie di installazione: | 1625 mm |
| Lunghezza d'ingombro: | 5160 mm |
| Larghezza d'ingombro: | 1280 mm |
| Altezza d'ingombro: | 1625 mm |
| Lunghezza: | 5160 mm |
| Larghezza: | 1600 mm |
| Altezza: | 1625 mm |
| Lunghezza imballaggio: | 5160 mm |
| Larghezza imballaggio: | 1600 mm |
| Altezza imballaggio: | 1625 mm |
| Serbatoio/corpo base | |
| Potenza nominale (PN): | 10 |
| Uscita in pressione (DN): | 65 |
| Uscita in pressione (DA): | 75 mm |
| Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio: | 1170 mm |
| Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio: | 1240 mm |
| Larghezza nominale (DA) della uscita: | 250 mm |
| Larghezza nominale (DN) dell'uscita: | 250 mm |
| Larghezza nominale (DA) dell'entrata: | 250 mm |
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata: | 250 mm |
| Collegamento del bocchettone di entrata/uscita: | Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi HT a norma DIN 19560, PP o AS |
| Caratteristiche di copertura | |
| Tipo di copertura: | Coperchio |
| Materiale della copertura : | Materiale plastico |
| Colore della copertura: | nero |
| Blocco: | Chiusura a leva rapida |
| Tenuta: | tenuta antiodore |

| | |
|--|--|
| Contenuto di acque di scarico | |
| Contenuto del separatore: | 2250 l |
| Volume complessivo: | 5250 l |
| Contenuto del sedimentatore: | 3000 l |
| Quantità di grassi accumulabile: | 1200 l |
| Trasportatore | |
| Pompa: | SPF 300 KE 2.0 |
| Numero di pompe: | 2 |
| Peso, pompa: | 44 kg |
| Tipo di collegamento: | Connessione diretta |
| Corrente nominale: | 6,2 A |
| Classe di protezione: | I |
| Classe di isolamento: | F |
| Cos ϕ – fattore di potenza: | 0,87 |
| Tipo di protezione della pompa: | IP 55 |
| Monitoraggio della temperatura: | integrato |
| Temperatura materiale (permanente) max.: | 40 °C |
| Portata max.: | 60 m ³ /h |
| Prevalenza max.: | 17 m |
| Numero di giri: | 2850 U/min |
| Potenza P1: | 3,6 kW |
| Potenza P2: | 3 kW |
| Tipo di funzionamento: | S2 - 30 min. |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | Protezione tramite centralina da 400 V |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa: | H07RN-F 7G 1,5 mm ² |
| Tipo di girante: | Girante radiale con tritatore |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 5 m |
| Comando | |
| Centralina: | sì |
| Interruttore salvamotore: | sì |
| Protezione necessaria (RCD): | 30 mA |
| Tipo di protezione della centralina: | IP54 |
| Frequenza di rete: | 50 Hz |
| Tensione di funzionamento: | 400 V |
| Tipo di collegamento: | Connessione diretta |
| Contatto a potenziale zero: | sì |
| Interfaccia GSM: | no |
| Interfaccia USB: | no |
| Funzione di diario d'esercizio: | sì |
| Display multi-riga: | sì |
| Batteria tampone: | no |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS): | sì |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | Protezione tramite centralina da 400 V |