

Separatore grassi EasyClean free NS 50, Mix & Pump

Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93050.01/MS
GTIN (EAN): 4026092103838
Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Smaltimento e pulizia inodori e puliti
- Semplice comando
- Funzionamento a bassa manutenzione

Descrizione

Il separatore per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione d'appoggio nei locali protetti dal gelo e non utilizza componenti metallici nel serbatoio. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un sedimentatore di fanghi integrato ed è dotato di pendenze verso il centro per uno smaltimento rapido e pulito. Due coperchi tenuta antiodore con chiusura a leva rapida consentono un facile accesso per i lavori di pulizia e manutenzione. L'innovativo sistema Schredder-Mix con tritatore integrato consente l'omogeneizzazione e il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia e lo smaltimento inodore avvengono per mezzo di una pompa collocata esternamente, con valvola a 2 vie e leva di commutazione, separabile con una paletta di chiusura. Il comando manuale avviene tramite una centralina di facile utilizzo, che può essere integrata nel sistema di gestione centralizzato dell'edificio per mezzo di un contatto a potenziale zero. Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Variante

| | |
|--|---|
| Paletta di chiusura: | sì |
| Variante di smaltimento: | Mix & Pump |
| Cestello di raccolta fanghi: | sì |
| Dimensioni nominali (NS): | 50 |
| SonicControl: | no |
| Impianto di smaltimento: | Pompa di smaltimento |
| Dispositivo di riempimento a norma DIN 1988: | sì |
| Tipo di smaltimento: | sistema di smaltimento e spurgo manuale |
| Alimentazione d'acqua: | 1 valvola a vite 1" |
| Portata (DIN 19901): | F3 |

Caratteristiche generali

| | |
|------------------------------|---|
| Materiale: | PE |
| Norma: | EN 1825 |
| Situazione di installazione: | all'interno degli edifici – installazione d'appoggio |
| Condizioni di consegna: | Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere) |
| In dotazione: | Raccordo Storz B R 2 1/2" per l'autospurgo |

Dimensioni

| | |
|--|---------|
| Peso netto: | 985 kg |
| Peso lordo: | 985 kg |
| Lunghezza della superficie di installazione: | 6680 mm |

| | |
|--|--|
| Larghezza della superficie di installazione: | 2070 mm |
| Altezza della superficie di installazione: | 1882 mm |
| Lunghezza d'ingombro: | 6200 mm |
| Larghezza d'ingombro: | 1800 mm |
| Altezza d'ingombro: | 1882 mm |
| Lunghezza imballaggio: | 6200 mm |
| Larghezza imballaggio: | 1800 mm |
| Altezza imballaggio: | 1882 mm |
| Serbatoio/corpo base | |
| Potenza nominale (PN): | 10 |
| Uscita in pressione (DN): | 65 |
| Uscita in pressione (DA): | 75 mm |
| Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio: | 1350 mm |
| Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio: | 1420 mm |
| Larghezza nominale (DA) della uscita: | 250 mm |
| Larghezza nominale (DN) dell'uscita: | 250 mm |
| Larghezza nominale (DA) dell'entrata: | 250 mm |
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata: | 250 mm |
| Collegamento del bocchettone di entrata/uscita: | Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi HT a norma DIN 19560, PP o AS |
| Caratteristiche di copertura | |
| Tipo di copertura: | Coperchio |
| Materiale della copertura : | Materiale plastico |
| Colore della copertura: | nero |
| Blocco: | Chiusura a leva rapida |
| Tenuta: | tenuta antiodore |
| Contenuto di acque di scarico | |
| Contenuto del separatore: | 6200 l |
| Volume complessivo: | 112000 l |
| Contenuto del sedimentatore: | 5000 l |
| Quantità di grassi accumulabile: | 2240 l |
| Trasportatore | |
| Pompa: | SPF 300 KE 2.0 |
| Numero di pompe: | 2 |
| Peso, pompa: | 44 kg |
| Tipo di collegamento: | Connessione diretta |
| Corrente nominale: | 6,2 A |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 5 m |
| Classe di protezione: | I |
| Tipo di protezione della pompa: | IP 55 |
| Monitoraggio della temperatura: | integrato |
| Temperatura materiale (permanente) max.: | 40 °C |
| Portata max.: | 60 m³/h |

| | |
|--|--|
| Prevalenza max.: | 17 m |
| Numero di giri: | 2850 U/min |
| Potenza P1: | 3,6 kW |
| Potenza P2: | 3 kW |
| Tipo di funzionamento: | S2 - 30 min. |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | Protezione tramite centralina da 400 V |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa: | H07RN-F 7G 1,5 mm ² |
| Tipo di girante: | Girante radiale con tritatore |
| Comando | |
| Centralina: | sì |
| Interruttore salvamotore: | sì |
| Protezione necessaria (RCD): | 30 mA |
| Tipo di protezione della centralina: | IP54 |
| Frequenza di rete: | 50 Hz |
| Tensione di funzionamento: | 400 V |
| Tipo di collegamento: | Connessione diretta |
| Contatto a potenziale zero: | sì |
| Interfaccia GSM: | no |
| Interfaccia USB: | no |
| Funzione di diario d'esercizio: | no |
| Display multi-riga: | no |
| Batteria tampone: | no |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS): | sì |
| Corrente nominale: | 6,2 A |