

## Pompstation Aquapump XL Duo, GTF 1400-S1, 400V

### Artikel informatie

Artikel nr.: 8743048

GTIN:

Korting groep: 60

### Voordelen

- Uiterst betrouwbaar
- Kan flexibel worden ingebouwd
- Ook geschikt voor grote hoeveelheden afvalwater

### Beschrijving

Het pompstation is uitgerust met een of twee onderdompelbare pomp(en) en een terugslagklep. Het verzamelreservoir, gemaakt van duurzaam bestendig kunststof (PE), beschikt over een open pompbehuizing met universele aansluitmogelijkheden. Geïntegreerde onderdelen kunnen eenvoudig met snelsluitingen worden verwijderd. Omdat het KESSEL-systeem modulair is, zijn voor de verdere montage verschillende techniekschachtvarianten als toebehoren beschikbaar. Hefketting van rvs voor het uitnemen per pomp kan afhankelijk van de diepte als optie worden besteld met het art. nr.:

680 528 = lengte 2 m 680 529 = lengte 3 m 680 530 = lengte 4 m 680 531 = lengte 5 m

#### Uitvoering

Soort installatie:	duopomp
Doorvoerdichting voor mantelbuis (DN):	63
Doorvoerdichting voor ontluichtingsleiding (DN):	50
Opstelling:	Natte opstelling
Terugstuwbeveiliging:	geïntegreerd
Persleidingaansluiting:	horizontaal

#### Algemene karakteristieken

Kleur:	zwart
Norm:	EN 12050-2 en EN 12050-1 (zonder ATEX-vereisten)
Soort afvalwater:	Fecaliënhoudend en fecaliënvrij afvalwater
Inbouwsituatie:	vloerbouw
Afleveringstoestand:	Voorgemonteerd voor bouwzijdige montage (pompen, sensoren en de besturingskast bouwzijdig aan te sluiten)

Installatietype:	Duo
ATEX:	nee
<b>Afmetingen</b>	
Netto gewicht:	192 kg
Bruto gewicht:	213 kg
Grondwaterdichtheid vanaf bodem:	3000 mm
Lengte:	1300 mm
Breedte:	1300 mm
Hoogte:	1416 mm
<b>Reservoir/basiselement</b>	
Persleidingaansluiting (DN):	80
Persleidingaansluiting (DA):	90 mm
Nominale toevoerdiameter (DA):	160 mm
Nominale toevoer (DN):	150 mm
Aantal toevoeren:	1
Nuttig volume:	350 l
<b>Loopband</b>	
Pomp:	GTF 1400
Aantal pompen:	2
Gewicht, pomp:	22 kg
Aansluit type:	Directe aansluiting
Nominale stroomsterkte:	6,5 A
Beschermingsklasse:	I
Isolatieklasse:	H
Beschermingsklasse pomp:	IP 68 (20 m)
Temperatuurbewaking:	geïntegreerd
Temperatuur te verpompen materiaal (permanent) max.:	40 °C
Opvoercapaciteit max.:	31 m <sup>3</sup> /h
Opvoerhoogte max.:	10,5 m
Toerental:	2900 U/min
Vermogen P1:	1,5 kW
Vermogen P2:	1,1 kW
Modus:	S1
Vereiste zekering (kabelbescherming):	C 16 A
Type aansluitleiding pomp:	H07RN-F 3G 1,5 mm <sup>2</sup>
Type schoepenwiel:	Open waaier
Lengte van pompkabel:	10 m
<b>Besturing</b>	
Besturingskast:	Comfort
Functie besturingskast:	Met alarmmelding
Motorbeveiligingsschakelaar:	ja
Alarmgever:	Peilsonde
Instrument niveauregeling:	Peilsonde
Soort niveauregeling:	hydrostatisch
Beschermingsklasse besturingskast:	IP 54

Netfrequentie:	50 Hz
Bedrijfsspanning:	400 V
Aansluit type:	Directe aansluiting
Kabellengte besturingskast:	1,4 m
Potentiaalvrij contact:	optioneel
GSM-interface:	ja
USB-interface:	ja
Logboekfunctie:	ja
Meerregelige displayweergave:	ja
Batterijbuffer:	ja
Zelfdiagnosesysteem (ZDS):	ja
Variant van waarschuwingsvoorziening:	akoestisch en optisch signaal
Vereiste zekering (kabelbescherming):	C 16 A