

Zestaw techniczny Aqualift F Compact Mono Resistant

Dane produktowe

Nr art.: 28701C-TK
GTIN: 4026092106877
Grupa Rabatowa: 20

Opis

Do połączenia z zestawem do zabudowy w fundamencie KESSEL w celu stworzenia przepompowni do ścieków zawierających fekalia typu Mono z pompą do ścieków SPZ1200.

Gotowa do przyłączenia przepompownia do ścieków zawierających fekalia jest wyposażona w pompę zatapialną oraz zawór zwrotny. Zbiornik wykonany z trwałego tworzywa sztucznego (PE) posiada otwartą komorę pompy. Zamknięcia jednoręczne umożliwiają łatwe wyjęcie zintegrowanych komponentów. Urządzenie do zabudowy w płycie podłogowej jest wstępnie zmontowane do montażu końcowego w miejscu instalacji. Sterowanie następuje przy pomocy przyjaznego dla użytkownika urządzenia sterującego, które można opcjonalnie poprzez kontakt bezpotencjałowy włączyć w system zarządzania budynkiem lub które może poprzez złącze GSM generować komunikaty zbiorcze o alarmach i zakłóceniach.

Zestaw techniczny KESSEL, zawierający:

- pompa z mechanizmem rozdrabniającym i wirnikiem wielokanałowym otwartym typu Vortex dla najwyższego bezpieczeństwa pracy
- Odporna na media zawierające sole, ścieki z instalacji do demineralizacji wody oraz na kondensaty z urządzeń grzewczych
- sterownik Comfort 230V
- optyczna sonda alarmowa
- pneumatyczne rozpoznawanie poziomu

Wersja

Typ urządzenia:

Resistant:

Pojedyncza jednostka

Odporna na media zawierające sole, ścieki z instalacji zmniejszających twardość wody oraz na kondensaty z urządzeń grzewczych

Sterowanie pompą:

Sterownik

Cechy ogólne

ATEX:

nie

Wymiary

Ciężar netto:

13,5 kg

Ciężar brutto:

13,5 kg

Wymiar opakowania:	dł.
Wymiar opakowania:	szer.
Wymiar opakowania:	wys.
Przenośnik	
Pompa:	SPZ 1000 resistant
Liczba pomp:	1
Ciężar, pompa:	10 kg
Typ przyłącza:	Wtyczka kodowana
Prąd znamionowy:	5,2 A
Klasa ochrony:	I
Klasa izolacji:	F
Współczynnik mocy Cos phi:	0,97
Stopień ochrony pompy:	IP 68 (3 m / 48 h)
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
Odporność na gorącą wodę, krótkotrwale (2 min.):	80 °C
Maks. wydajność tłoczenia:	11,5 m ³ /h
Maks. wys. podnoszenia:	10 m
Prędkość obrotowa:	2800 U/min
Pobór mocy P1:	1,2 kW
Pobór mocy P2:	0,69 kW
Tryb roboczy:	S3 - 50%
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego 230 V
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Typ wirnika:	Mechanizm rozdrabniający
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Sterowanie	
Sterownik:	Comfort
Funkcja sterownik:	Z komunikatem alarmowym
Włącznik ochrony silnika:	tak
Czujnik alarmowy:	Sonda optyczna
Instrument do rozpoznania poziomu:	Rura zanurzeniowa
Typ pomiaru poziomu:	pneumatyczny
Stopień ochrony sterownika:	IP 54
Częstotliwość sieciowa:	50 Hz
Napięcie robocze:	230 V
Typ przyłącza:	Wtyczka kodowana
Długość przewodu sieciowego sterownik:	1,4 m
Kontakt bezpotencjałowy:	opcjonalny
Złącze GSM:	tak
Złącze USB:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Podtrzymywanie baterijne :	tak
System samodiagnozy (SDS):	tak

Wariant urządzenia ostrzegawczego:

Prąd znamionowy:

Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):

sygnał akustyczny i optyczny

5,2 A

Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego
230 V