

Separa. tłuszczu EasyClean ground NS 2, Auto Mix, 800-1200 mm, Klasa A/B

Dane produktowe

Nr art.: 93002/120B-K-DS-P1
GTIN:
Grupa Rabatowa: 60

Zalety

- Sterowane programem urządzenie do płukania
- Możliwość indywidualizacji przy pomocy urządzenia sterowniczego
- Tryb wymagający minimalnego nakładu konserwacji

Opis

Separator do ścieków zawierających tłuszcze jest przystosowany do zabudowy w ziemi, a jego zbiornik nie zawiera metalowych elementów. Zbiornik wykonany z trwałego tworzywa sztucznego (PE) jest wyposażony w zintegrowany osadnik i ma zaokrąglone dno, które umożliwia szybkie i całkowite usuwanie zawartości. Dostęp podczas czyszczenia i konserwacji możliwy jest za pośrednictwem jednego lub kilku otworów rewizyjnych. Innowacyjny system „Schredder-Mix” ze zintegrowanym rozdrabniaczem dokonuje homogenizacji i przetłoczenia zawartości zbiornika. Czyszczenie następuje przy tym poprzez znajdującą się na zewnątrz pompę, która zabudowana jest w osobnej studziencie technicznej i którą można oddzielić od zbiornika urządzenia przy pomocy zasuwy odcinającej. W celu zneutralizowania nieprzyjemnych zapachów podczas ręcznego usuwania zawartości separatora przewidziany został króciec do bezpośredniego odprowadzania ścieków. Sterowanie w pełni automatycznym przebiegiem programu następuje przy pomocy przyjaznego w użyciu urządzenia sterowniczego z kilkuwierszowym wyświetlaczem, które przy pomocy kontaktu bezpotencjałowego można włączyć w system zarządzania budynkiem (BMS). Przy pomocy zdalnego sterowania można uruchomić czyszczenie i opróżnianie z oddalonego miejsca. Dzięki zindywidualizowanemu programowi czyszczenia z funkcją szybkiego wyboru można dopasować czyszczenie do warunków panujących na miejscu. Przy pomocy w pełni zautomatyzowanego płukania instalacji wody pitnej można zagwarantować spełnienie wymogów rozporządzenia w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi. Gwarancja na tworzywo PE wynosi 20 lat.

Wersja

Wskazówka dotycząca głębokości zabudowy:	Zabudowa w ziemi na głębokości nieprzemarzającej 1200 mm
Zasuwa odcinająca:	tak
Wariant opróżniania:	Auto Mix
System „Schredder-Mix”:	tak
Osadnik:	nie
Wielkość nominalna (NS):	2
SonicControl:	nie
Urządzenie do opróżniania:	Przyłącze
Urządzenie napełniające wg DIN 1988:	tak

Typ opróżniania:	automatyczny system czyszczenia
Zasilanie wodą:	2 zawory elektromagnetyczne 1"
Urządzenie do pobierania próbek:	Typ NBG
Nośność (DIN 19901):	E2
Cechy ogólne	
Materiał:	PE
Norma:	EN 1825
Sposób zabudowy:	zabudowa w ziemi
Stan w momencie dostawy:	gotowy do instalacji (komponenty elektryczne, części łączące do podłączenia w miejscu instalacji)
Zakres dostawy:	Połączenie bagnetowe do wozu asenizacyjnego
Wymiary	
Ciężar netto:	400 kg
Ciężar brutto:	420 kg
Odporność na wodę gruntową od dolnej krawędzi dna:	500 mm
Głębokość zabudowy:	800 - 1200 mm
Rodzaj regulacji wysokości:	Nasada teleskopowa, możliwość pochylenia o 5 stopni
Wymiary transportowe, długość:	1380 mm
Wymiary transportowe, szerokość:	1220 mm
Wymiary transportowe, wysokość:	1750 mm
Zbiornik/korpus	
Odstęp między dnem rury odpływowej a dnem zbiornika:	940 mm
Odstęp między dnem rury dopływowej a dnem zbiornika:	1045 mm
Wielkość nominalna odpływu (DA):	110 mm
Wielkość nominalna odpływu (DN):	100 mm
Wielkość nominalna dopływu (DA):	160 mm
Wielkość nominalna dopływu (DN):	150 mm
Przyłącze króćca dopływowego/odpływowego:	Rury PE-HD wg DIN 19537, rury PVC-KG wg DIN 19534, PP lub AS
Szerokość w świetle zbiornika urządzenia (LW):	1000 mm
Szerokość w świetle wjazdu (LW):	600 mm
Cechy pokrywy	
Typ pokrywy:	pokrywa
Materiał pokrywy:	Żeliwo szare
Kolor pokrywy:	czarny
Pokrywy, Szerokość:	648 mm
Pokrywy, Wysokość:	95 mm
Pokrywy, Długość:	648 mm
Blokada:	niezaryglowany
Klasa obciążenia:	B 125 (EN 124)
Szczelność:	wodoszczelny i odporny na przenikanie zapachów

Zawartość ścieków	
Zawartość separatora:	370 l
Całkowita pojemność:	570 l
Zawartość osadnika:	200 l
Tłuszcz odseparowany:	120 l
Przenośnik	
Pompa:	SPF 260 KE
Liczba pomp:	1
Ciężar, pompa:	40 kg
Typ przyłącza:	Przyłącze bezpośrednie
Prąd znamionowy:	6,4 A
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Klasa ochrony:	I
Klasa izolacji:	F
Stopień ochrony pompy:	IP 68 (3 m / 48 h)
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
Maks. wydajność tłoczenia:	65 m ³ /h
Maks. wys. podnoszenia:	13 m
Prędkość obrotowa:	2850 U/min
Pobór mocy P1:	3,4 kW
Pobór mocy P2:	2,6 kW
Tryb roboczy:	S2 - 30 min
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego 400 V
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Typ wirnika:	Wirnik promieniowy z rozdrabniaczem
Sterowanie	
Sterownik:	tak
Włącznik ochrony silnika:	tak
Wymagane zabezpieczenie (RCD):	30 mA
Stopień ochrony sterownika:	IP 54
Częstotliwość sieciowa:	50 Hz
Napięcie robocze:	400 V
Typ przyłącza:	Przyłącze bezpośrednie
Kontakt bezpotencjałowy:	tak
Złącze GSM:	nie
Złącze USB:	nie
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Podtrzymywanie baterijne :	nie
System samodiagnozy (SDS):	tak
Prąd znamionowy:	6,4 A